

## Absauganlagen für Brennschneidrauch



Beim Brennschneiden mit Brenngasen, wie Propan oder Acetylen, und Sauerstoff werden auf Recyclinghöfen große sperrige Maschinenteile oder Konstruktionen zerkleinert, die nicht scherengängig sind.

Bei diesem Schneidprozess werden große Mengen an Rauchgasen erzeugt, die Eisen-, Eisenoxid und in Spuren Kohlenwasserstoffverbindungen enthalten, die gelb- bis ockerfarbende Rauchwolken generieren.

Basierend auf der neuen TA-Luft mit Gültigkeit August 2022 sind solche Emissionen aufzufangen und zu filtern.

Oberländer Recycling Maschinen hat dazu, auf Basis seiner Erfahrungen mit verfahrbaren Grubenabdeckungen und Shredder Abluftaufbereitungsanlagen, verfahrbare Brennhallen konzipiert, die eine gezielte Absaugung und anschließende Abluftreinigung in Schlauchfilteranlagen ermöglichen.



Verfahrbare Brennhallen Typ BH 8x4 mit stationärer Filteranlage zum Auffangen von Rauchgasen vom Brennschneidbetrieb.

### Technische Daten BH 8x4:

Hallenabmessungen:	8,0 x 4,0 x 3,0 m
Verfahrlänge:	16 m
Absaugvolumen:	ca. 20.000 Bm <sup>3</sup> /Std.
Ventilatorleistung:	ca. 45 kW